TEKNİK BİLGİ FORMU (TDS) VE KULLANIM TALİMATI

METOX KTS 501

Elektrokimyasal Kaynak Temizleme Solüsyonu

METOX 500 / 600 makineleri için fosforik asit bazlı elektrolit

Ürün Tanımı

METOX KTS 501, METOX 500 ve METOX 600 elektrokimyasal kaynak temizleme makineleri ile kullanılmak üzere özel olarak formüle edilmiş, fosforik asit bazlı kaynak temizleme solüsyonudur. TIG ve MIG kaynağından sonra paslanmaz çelik yüzeylerde oluşan ısıl renklenmeyi (heat tint), hafif yüzey oksitlerini ve pası giderir.

Solüsyon, karbon fırça ile iş parçası arasında elektrolit görevi görür; temizleme ile aynı adımda yüzeyi pasifleştirerek korozyon direncini geri kazandırır. Kaynak temizleme jellerine güvenli bir alternatiftir; hidroflorik asit (HF) ve nitrik asit içermez.

Özellikler ve Faydaları

- **Hızlı temizlik:** Kaynak dikişi çevresindeki mavi–mor–sarı ısıl renklenmeyi saniyeler içinde giderir.
- **Eş zamanlı pasivasyon:** Temizleme ile aynı işlemde krom oksit tabakasının yeniden oluşmasını sağlar.
- **Yüzeye zarar vermez:** Taşlamanın aksine malzeme kaldırmaz; hare izi, ton farkı veya matlaşma oluşturmaz.
- **Daha güvenli kullanım:** HF ve nitrik asit içermez; korozyon inhibitörü ekipmanı korur.
- **Uyumluluk:** METOX 500 ve METOX 600 başta olmak üzere elektrokimyasal makinelerle uyumludur.



1 kg ve 5 kg ambalaj

Ambalaj

Metox KTS 501, 1 kg ve 5 kg polietilen ambalajlarda sunulmaktadır. Farklı ambalaj boyutlarının bulunabilirliği pazarlar arasında değişiklik gösterebilir.

Depolama

- Serin ve kuru bir yerde, sıkıca kapatılmış orijinal ambalajında 5 °C ile 40 °C arasında saklayın.
- Doğrudan güneş ışığına veya ısı kaynaklarının yakınına koymayın. Kullanılmış solüsyonu orijinal ambalaja geri koymayın.

Kullanım Alanları

- TIG ve MIG kaynaklı 304/304L, 316/316L, dupleks ve ferritik paslanmaz çelik parçalar
- Gıda, süt, içecek, ilaç ve kimya endüstrisindeki paslanmaz çelik ekipmanlar
- Tank, boru, endüstriyel mutfak ve mimari paslanmaz çelik uygulamalar
- Nokta işler ve saha onarımları

AKEM KİMYA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ. | T: 0212 222 37 52 | E: info@akemkimya.com.tr | www.akemkimya.com.tr
Merkez Ofis: Halil Rıfat Paşa Mah. Perpa Tic. Mrkz. B blok Kat:13 No:2442 Şişli / İstanbul
Depo: İkitelli OSB Atatürk Oto Sanayi Sitesi 5. Sokak No:118 Başakşehir / İstanbul

Teknik Özellikler

Özellik	Değer
Ürün tipi	Elektrokimyasal kaynak temizleme solüsyonu
Görünüm	Kırmızı renkli, berrak sıvı
pH	< 1
Bağıl yoğunluk (20 °C)	≈ 1,1 – 1,25 g/cm³
Parlama noktası	Uygulanamaz (yanıcı değil)
Suda çözünürlük	Tamamen çözünür
Uyumlu makineler	METOX 500, METOX 600
Raf ömrü	Orijinal ambalajında 12 ay

Kullanım Talimatı

Metox KTS 501, METOX 500 / METOX 600 elektrokimyasal kaynak temizleme makinelerinin temizleme (cleaning) konumunda, karbon fırça ile kullanılır.

1. Temizlenecek bölgedeki yağ, toz ve kaba kiri giderin; yağlı yüzeyde elektrokimyasal reaksiyon düzgün çalışmaz.
2. METOX 508 şase kelepçesini iş parçasına temiz bir metal yüzeyden bağlayın.
3. METOX 502 karbon fırçayı METOX 503 fırça aparatına takın ve fırçayı METOX KTS 501 solüsyonuna batırın.
4. Makineyi çalıştırın ve fırçayı kaynak dikişi üzerinde bastırmadan, düzenli hareketlerle gezdirin; renklenme gözle görülür şekilde kalkar.
5. İşlem sonunda yüzeyi bol su ile durulayın; gerekiyorsa nötrleştirici uygulayın. Fırçayı ve aparatları su ile temizleyin.

Atık Arıtma

- Kullanılmış solüsyon asidiktir ve paslanmaz çelikten çözünen metalleri içerebilir; tahliye öncesinde Metox N-3000 veya söndürülmüş kireç ile pH 7–10 değerine ayarlanmalı ve yerel düzenlemelere göre bertaraf edilmelidir.
- Boş kaplar (HDPE) temizlenmeli ve ardından yerel düzenlemelere göre geri dönüştürülebilir.

AKEM KİMYA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ. | T: 0212 222 37 52 | E: info@akemkimya.com.tr | www.akemkimya.com.tr
Merkez Ofis: Halil Rıfat Paşa Mah. Perpa Tic. Mrkz. B blok Kat:13 No:2442 Şişli / İstanbul
Depo: İkitelli OSB Atatürk Oto Sanayi Sitesi 5. Sokak No:118 Başakşehir / İstanbul